

## Návod na použití soupravy T-SCRAPER 25 – 90 SET

### Obsah kufru:

1x T-SCRAPER25-90	(škrabák DA25-90)
1x T-GAUGE25N	(kalibrační trn 25)
1x T-GAUGE32N	(kalibrační trn 32)
1x T-GAUGE40N	(kalibrační trn 40)
1x T-GAUGE50N	(kalibrační trn 50)
1x T-GAUGE63N	(kalibrační trn 63)
1x T-GAUGE75N	(kalibrační trn 75)
1x T-GAUGE90N	(kalibrační trn 90)
1x T-SLUGGINGPART	(posuvný díl)
1x T-SLUGSTOPPER	(omezovač úderu)
1x T-RUBBERMALLET	(gumová palička)
1x T-TORX-SD	(šroubovák pro Torx)
1x T-SCRAPER-CASE	(obal pro uložení)

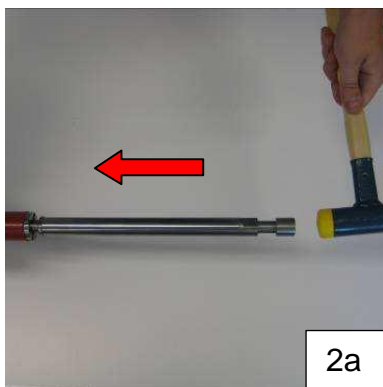


### Důležité pokyny:

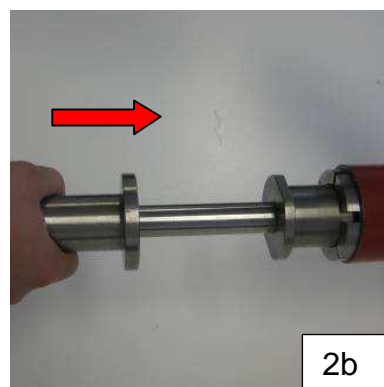
- Postup kalibrování se smí provést pouze jednou! Pokud po kalibraci na obrobeném povrchu zůstávají zbytky červené kyslíkové uzávěry, je třeba je odstranit pomocí ručního škrabáku, nebo trubku odříznout a postup opakovat.
- **Kalibrátor a díly příslušenství po každém použití uložte zpět příslušného místa v kufru.**



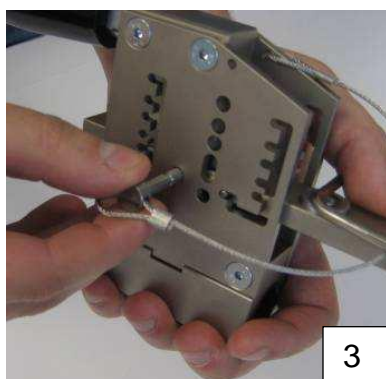
1. Nasuňte do trubky kalibrační trn až k dorazu



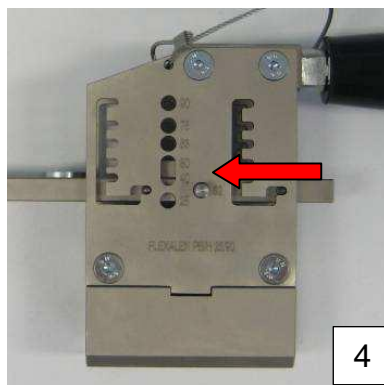
- 2a. Při dimenzi d25-32 pro fixování trnu použijte gumovou paličku



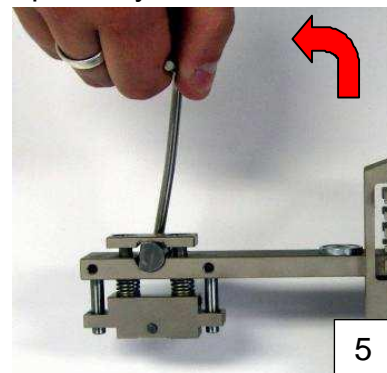
- 2b. Při dimenzi d40-90 pro fixování trnu použijte posuvný díl



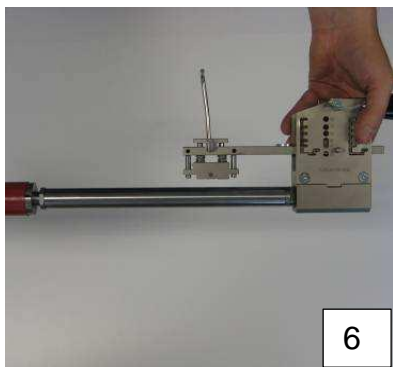
1. Nastavení dimenze: Vysuňte aretační kolík



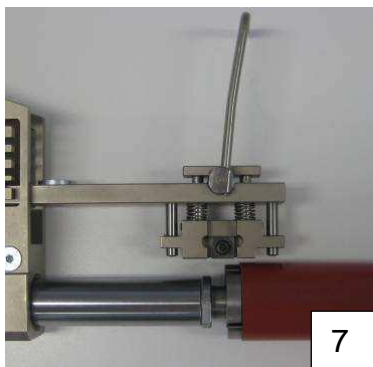
4. Nastavení dimenze: Zasuňte kolík do otvoru požadované dimenze



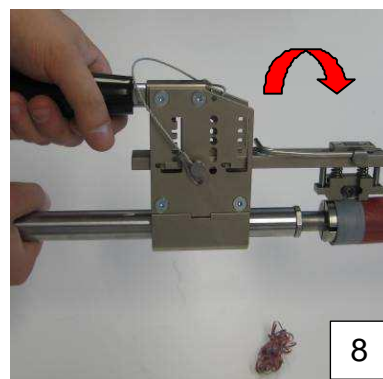
5. Zvedněte nůž pomocí páčky



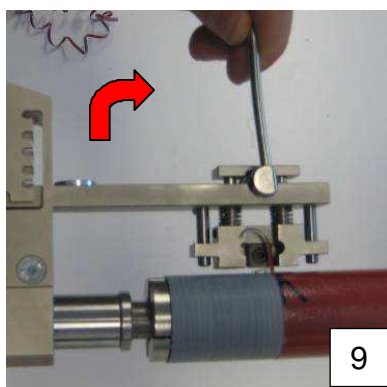
6. Navlékněte kalibrátor na trn.



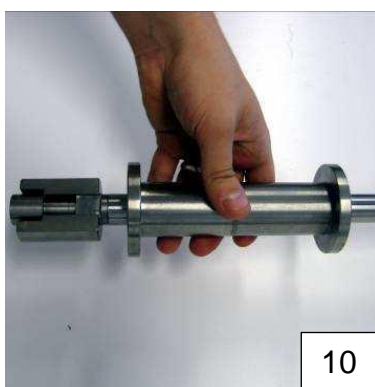
7. Nastavte nůž kalibrátoru  
Těsně před hranu trubky  
a uvolněte páčku .



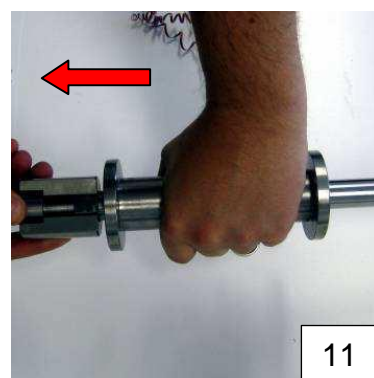
8. Otáčejte rukovětí s nožem  
ve směru hodinových ručiček.  
V průběhu otáčení odstraňujte  
pravidelně odloupenou folii



9. Po dosažení značky pro  
Zasunutí zdvihněte nůž  
a stáhněte kalibrátor z trnu.



10. Vyjmutí trnu z trubky:  
Nasaďte posuvný díl na trn.



11. Několikrát udeřte posuvným  
dílem proti omezovači  
a vyjměte trn z trubky.