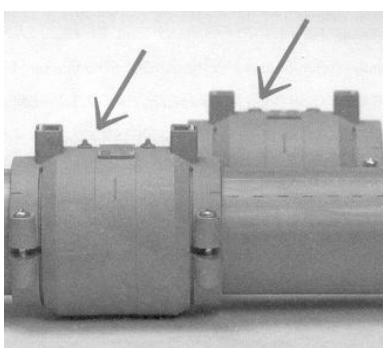


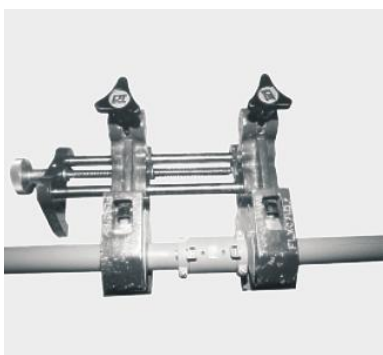
8. SVAŘOVÁNÍ

Připojit svařovací přístroj na el. síť.
Napojit svařovací kabely na elektro-tvarovku.
Zahájit proces svařování pomocí tlačítka.
!!! Svařovací proces probíhá automaticky!!!



9. KONTROLA SVARU

Kvalitu svaru kontrolujeme opticky prostřednictvím výronku po svaření.



10. CHLADNUTÍ

Dříve než otevřete upínací čelisti přípravku, je nutno dodržet dobu chlazení nejméně 10 minut.

PŘÍPUSTNÁ VNĚJŠÍ TEPLOTA: +5 °C až +35 °C

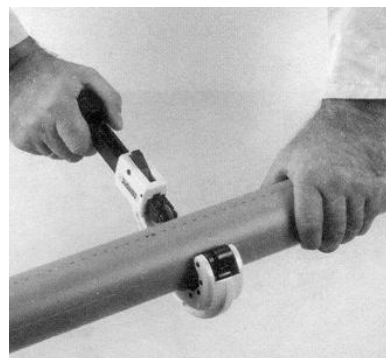
UPOZORNĚNÍ: Tento návod platí pro svařování PB trub bez kyslíkové bariéry navzájem, včetně spojení trub s tvarovkami z polybutenu pomocí +GF+ elektro tvarovkového svařování. Svařovací práce na PB trubkách a dalších dílech smí provádět pouze osoby, které mohou prokázat absolvování příslušného školení pro jmenovaný druh svaření. Použité přístroje musí odpovídat příslušným směrnicím. Dále je nutno se vyvarovat jakýchkoliv chyb při svařování. Zvláštní pozornost je nutno věnovat úhlovým odchylkám, kdy je nutno respektovat maximální úhlové odchylky.

+GF+ Elektrotvarovkové svařování

trubního systému FLEXALEN

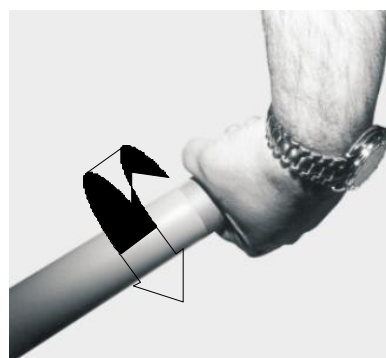
(šedý polybuten)





1. UŘÍZNUTÍ TRUBKY

Danou délku trubky uřízněte kolmo pomocí řezáku na trubky
!!! Je třeba používat výhradně – řezák pro trubky z plastů!!!



2. OČIŠTĚNÍ KONCŮ TRUBEK OSMIRKOVÁNÍM

Konce trubek očistěte vodovzdorným smirkovým plátnem (~ 180) **!!! nepoužívat žádný smirkový papír!!!**.
V oblasti hloubky nasunutí trubky po obvodu lehce osmirkujte.

!!! Konce trubek nesmirkovat v podélném směru!!!



3. OČIŠTĚNÍ KONCŮ TRUBEK A HRDEL TVAROVKY

Konce trubek a hrdla tvarovky musí být **čisté, bez mastnot a oleje**.

Jako čisticí prostředek doporučujeme:

Tangit KS Kunststoffreiniger

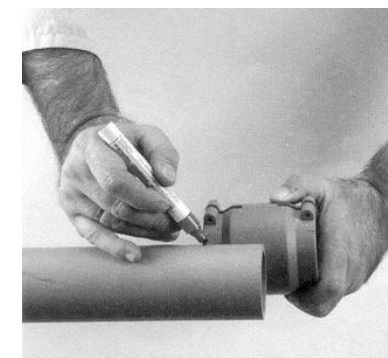
Pokud je třeba, naznačte znovu na trubce délku zasunutí



4. OZNAČENÍ HLOUBKY ZASUNUTÍ

Vyznačte na trubce hloubku zasunutí.
Na tvarovkách je vyznačena hloubka zasunutí.

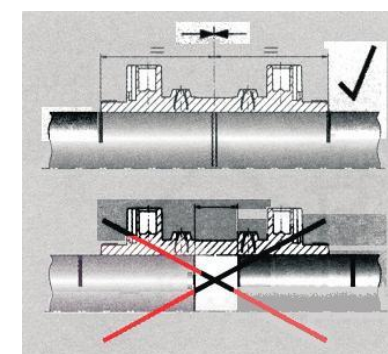
!!! Nepoužívat mastnou tužku nebo mastný popisovací prostředek!!!



5. NASAZENÍ TVAROVKY

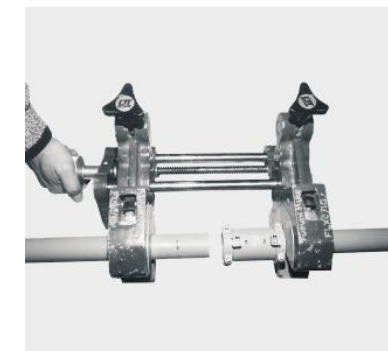
Zasuňte konec trubky do hrdla elektro-tvarovky až ke značce zasunutí.

!!! NA TĚLESE ELEKTROTVAROVKY NEUTAHOVAT ŠROUBY!!!!



6. FIXACE TRUBEK V UPÍNACÍM PŘÍPRAVKU

Trubku s nasunutou elektro-tvarovkou upněte tak, aby se tvarovka dotýkala jedné stěny upínací čelisti upínacího přípravku.
Do přípravku do druhé upínací čelisti vložte druhou trubku a rovněž ji pevně zafixujte.



7. UTAŽENÍ UPÍNACÍHO PŘÍPRAVKU

Pomocí ručního kolečka na pohyblivém šroubu upínacího přípravku přípravek utáhněte
Následně pomocí posuvu zasuňte trubku do tvarovky až k označené hloubce zasunutí.

