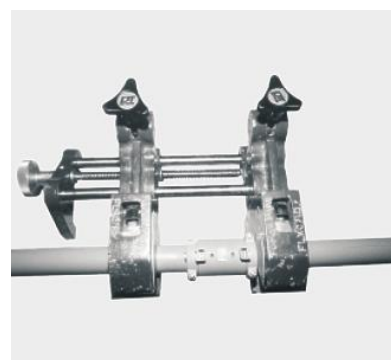


9. KONTROLA SVARU

Kvalitu svaru kontrolujte opticky prostřednictvím výronku po sváření.



10. CHLADNUTÍ

Dříve než otevřete upínací čelisti přípravku, je nutno dodržet dobu chlazení nejméně 10 minut.

PŘÍPUSTNÁ VNĚJŠÍ TEPLOTA: +5 °C až +35 °C

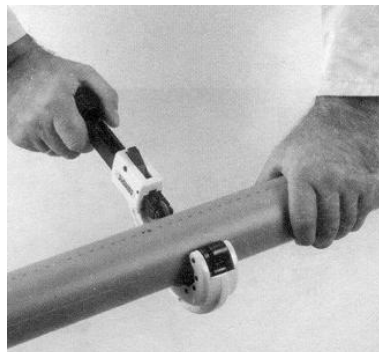
UPOZORNĚNÍ: Tento návod platí pro svařování PB trub s kyslíkovou bariérou navzájem, včetně svařování trub s tvarovkami z polybutenu pomocí +GF+ elektro-tvarovkového svařování. Svařovací práce na PB trubkách a dalších dílech smí provádět pouze osoby, které mohou prokázat absolvování příslušného školení pro jmenovaný druh sváření. Použité přístroje musí odpovídat příslušným směrnícím. Dále je nutno se vyvarovat jakýchkoliv chyb při svařování. Zvláštní pozornost je nutno věnovat úhlovým odchylkám, kdy je nutno respektovat maximální úhlové odchylky.

+GF+ Elektrotvarovkové svařování

trubního systému FLEXALEN
s kyslíkovou bariérou
(červený polybuten)

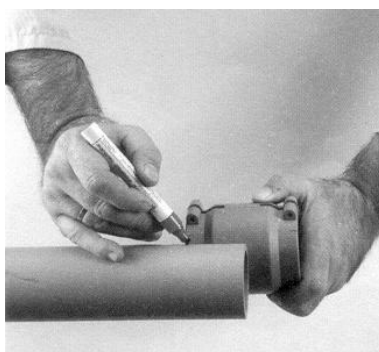


Upozornění:
!!! Je třeba použít T-Scrapper25-90-SET
Příslušné dimenze !!!



1. UŘÍZNUTÍ TRUBKY

Danou délku trubky uřízněte kolmo pomocí řezáku na trubky
!!! Je třeba používat výhradně – řezák pro trubky z plastů!!!



2. OZNAČENÍ HLOUBKY ZASUNUTÍ

Vyznačte na trubce hloubku zasunutí. Na tvarovkách je vyznačena hloubka zasunutí.
!!! Nepoužívat mastnou tužku nebo mastný popisovací prostředek!!!



3. Kalibrování potrubí a odstranění folie kyslíkové bariéry s použitím T-Scraper25-90-SET Návod na použití viz T-Scraper25-90-SET

!!! Červená vrstva folie (kysl. bariéry) uzávěry musí být zcela odstraněna, ale nesmí dojít k roztažení potrubí!!!



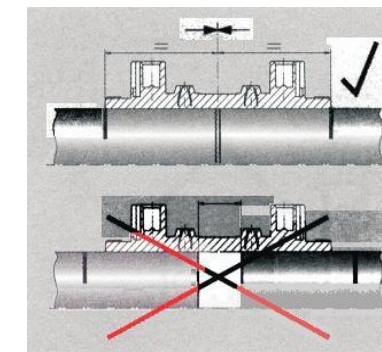
4. OČISTĚNÍ KONCŮ TRUBEK A HRDEL TVAROVKY

Konce trubek a hrdla tvarovky musí být **čisté, bez mastnot a oleje.**
Jako čisticí prostředek doporučujeme:
Tangit KS Kunststoffreiniger
Pokud je třeba, naznačte znovu na trubce délku zasunutí.

5. NASAZENÍ TVAROVKY

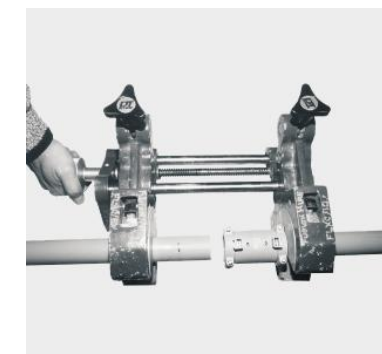
Zasuňte konec trubky do hrdla elektro-tvarovky až ke značce zasunutí.

!!! NA TĚLESE ELEKTROTVAROVKY NEUTAHOVAT ŠROUBY!!!!



6. FIXACE TRUBEK V UPÍNACÍM PŘÍPRAVKU

Trubku s nasunutou elektro-tvarovkou upněte tak, aby se tvarovka dotýkala jedné stěny upínací čelisti upínacího přípravku. Do přípravku do druhé upínací čelisti vložte druhou trubku a rovněž ji pevně zafixujte.



7. UTAŽENÍ UPÍNACÍHO PŘÍPRAVKU

Pomocí ručního kolečka na pohyblivém šroubu upínacího přípravku přípravek utáhněte. Následně pomocí posuvu zasuňte trubku do tvarovky až k označené hloubce zasunutí.



8. SVAŘOVÁNÍ

Připojit svařovací přístroj na el. síť. Napojit svařovací kabely na elektro-tvarovku. Zahájit proces svařování pomocí tlačítka.
!!! Svařovací proces probíhá automaticky!!!

